

PANTALÓN NÉPAL



EN ISO 20471 (2013) + A1 (2016)



2
25 ciclos

EN 343 (2003) + A1 (2007)



3
3



EL PRODUCTO



Pantalones totalmente forrados de tafetán para una mayor comodidad de uso.



Refuerzo en la parte de las rodillas.



Protección de la zona lumbar.

MANTENIMIENTO



25 ciclos a 60°C
(según ISO 6330 6N - EN ISO 20471 + A1).

TALLAS

S a 3XL

Otras tallas a consultar.

EMBALAJE



Cajas de 20 unidades.
Envueltas en envase transparente.



PANTANEPAL1JM

PANTANEPAL10M





DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

- Forro de tafetán para una mayor comodidad de uso.
- Costura totalmente sellada para una óptima protección contra las inclemencias del tiempo.
- Tirantes elásticos desmontables, ajustables mediante hebillas de plástico y lengüetas de autocierre para una mejor sujeción.
- Refuerzo en la zona de las rodillas.
- Triángulo de refuerzo en la entropierna.
- Dos pasamanos.
- Fuelle de confort en la parte inferior de cada pierna.
- Protector de la zona lumbar.
- Una banda retrorreflectante RETHIOTEX® 30 100 microesférica de 8 cm, cosida.
- Una banda retrorreflectante ORALITE® GP 340 gris de 5 cm, cosida.



MATERIAS PRIMAS

TEJIDO EXTERNO

- Tejido RIPSTOP impermeable y transpirable de 2 capas laminado 100% poliéster (170 g/m²).

FORRO

- Forro de tafetán 100% poliéster (70 g/m²).

CINTA RETRORREFLECTANTE

- Tejido retroreflectante RETHIOTEX® 30 100 microesférico para lavado industrial. 70 ciclos de lavado a 60°C (según ISO 6330 6N).
- ORALITE® GP 340 banda retrorreflectante microprismática gris. 75 ciclos de lavado a 60°C (según ISO 6330 6N).



EXÁMEN Y CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

El cumplimiento de los requisitos esenciales de seguridad se ha verificado utilizando las siguientes normas armonizadas:

- **EN ISO 13688 (2013)** para la ropa de protección - requisitos generales.
- **EN ISO 20471 (2013) + A1 (2016)** para la ropa de advertencia de alta visibilidad.
- **EN 343 (2003) + A1 (2007)** para la protección contra la lluvia.

El certificado de examen fue otorgado por Centexbel a los siguientes modelos de Equipos de Protección Individual:

PANTANEPAL
N° 033/2019/1234