

Descripción del producto

La película ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film es una película transparente y autoadhesiva de fluoropolímero, que se ha desarrollado para ser aplicada sobre películas reflectantes ORALITE® 5800/5810 High Intensity Grade, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade y ORALITE® 6900/6910 Brilliant Grade. La película se utiliza para proteger las películas reflectantes ORALITE® del vandalismo de los grafiti. Además, evita que se descoloren las impresiones realizadas con la tinta para impresión digital ORALITE® 5019 UV Digital Printing Ink y la impresora de señales de tráfico ORALITE® Traffic Sign Printer.

Al utilizar la película ORALITE® 5095 sobre películas reflectantes ORALITE®, el rendimiento fotométrico y los colores a la luz del día siguen cumpliendo las distintas especificaciones internacionales, como EN 12899-1 (normativa europea), DIN 67520 y DIN 6171 (Alemania), BS 873: Parte 6 (Gran Bretaña), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Suiza), ASTM D 4956 (EE.UU.), JIS Z 9117 (Japón).

Adhesivo

El adhesivo se compone de un poliacrilato solvente, un adhesivo permanente sensible a la presión especialmente formulado para ser aplicado sobre láminas ORALITE®, incluidas las superficies impresas mediante impresión digital e impresión digital UV. El adhesivo está protegido por un revestimiento hecho con papel con recubrimiento siliconado en un lado, con un peso de 143 g/m².

Aplicación/Procesamiento

La película ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film puede utilizarse como película protectora sobre láminas reflectantes ORALITE® realizadas con tinta para serigrafía ORALITE® 5018 Screen Printing Ink, tinta para impresión digital UV ORALITE® 5019 UV Digital Printing Ink, películas transparentes ORALITE® 5061 Transparent Film o películas para letras ORALITE® 5081 Lettering Film. Para facilitar su manipulación, el producto incorpora un papel protector.

Las superficies sobre las que se puede aplicar el material deben estar secas y perfectamente limpias, sin restos de polvo que puedan alterar la adherencia del material. Debe evitarse solapar la película. Si no es posible evitarlo, se deberá cortar la película ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film en la zona del solapamiento. Las superficies recién pintadas deberán secarse por completo. El usuario debe probar la compatibilidad de determinadas tintas y superficies antes de aplicar el material. En el caso de aplicaciones distintas, el usuario será totalmente responsable de valorar la idoneidad del producto, así como de los riesgos asociados al uso en cuestión. Consulte el documento Información práctica 4.3 y 4.4 publicado por ORAFOL para conocer las instrucciones detalladas al respecto o póngase en contacto con su representante de la división Reflective Solutions de ORAFOL para solicitar asesoramiento en relación con lo anterior.

Nota: todos los productos ORALITE® se elaboran en un entorno de fabricación controlado por la norma ISO 9001:2008 y se garantiza la trazabilidad de los lotes de acuerdo con el número de bobina.

Datos del producto

Grosor* (sin papel protector ni adhesivo)	0,025 mm
Estabilidad dimensional	aplicada sobre acero, no se produce reducción medible transversalmente, longitudinalmente 0,1 mm
Resistencia térmica	pegada en aluminio, -56° C a 90° C
Resistencia a los detergentes	pegada en aluminio, 8 horas en solución (agentes de limpieza de uso doméstico al 0,5%) a temperatura ambiente y 65° C, sin variación
Poder adhesivo*¹ (FINAT-TMI después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm (rotura de la película)
Almacenamiento**	2 años
Temperatura de pegado	> +10° C
Durabilidad con aplicación especializada*** con una exposición a la intemperie en posición vertical	Los laminados tendrán la misma vida útil que las láminas reflectantes sobre las que se aplican.

* promedio ** en el embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa ***clima centroeuropeo estándar

¹ separación a 180° a 300 mm/min

Nota: se deben considerar como norma los valores indicados en unidades SI (sistema internacional). Los valores entre paréntesis son las equivalencias y no deben considerarse como norma ya que pueden ser aproximados.

AVISO IMPORTANTE

Al utilizar la lámina ORALITE® deben cumplirse las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL le recomienda que solicite la normativa vigente a las autoridades locales y garantice la conformidad del producto con dichos requisitos. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener más información al respecto.

Todos los productos ORALITE® se someten a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en investigaciones que la empresa considera muy fiables aunque dicha información no constituye ninguna garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para cada uso determinado y el comprador asumirá los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se procesen de acuerdo con las instrucciones de procesamiento y manipulación de ORAFOL. La durabilidad de las señales depende de diversos factores, incluida, sin limitación alguna, la selección y preparación del soporte, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, el lugar geográfico y las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y de la señal finalizada. ORAFOL no se hace responsable de los defectos en las señales que se deban a una base inadecuada o a una preparación indebida de la superficie. Para obtener más información al respecto, consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.