

Descripción del producto

PlastiRoute® RollGrip® es un material de señalización vial líquido de aplicación a rodillo, libre de disolventes, en cuyo proceso de curado interviene un iniciador peróxido. Por sus excelentes propiedades antideslizantes y gran durabilidad, está recomendado para revestimientos permanentes. Puede aplicarse a mano con un rodillo sobre superficies tanto de asfalto como de hormigón con una mano previa de imprimación. **PlastiRoute® RollGrip®** presenta un buen comportamiento tixotrópico, por lo que no se fluidifica ni se derrama una vez extendido. Con un rodillo de pelo largo conseguiremos formar fácilmente capas de 2-3 mm que crearán una textura resistente. Esta potente textura aporta una alta resistencia al deslizamiento en condiciones de lluvia o pavimento mojado, situaciones en las que la fricción es particularmente necesaria. Además, podrá colocar marcas y diseños **PREMARK®** y **DecoMark®** sobre las superficies pintadas con **PlastiRoute® RollGrip®**.

Aplicación

Preparación de la superficie:

Antes de su aplicación, la superficie deberá estar seca y limpia, libre de polvo o partículas sueltas, sal, grasa o aceites. La superficie ha de ser adhesiva y se revisará el estado de las antiguas marcas.

Asfalto

Las superficies bituminosas nuevas deberán permanecer expuestas a la intemperie al menos durante 8 semanas antes de aplicar la pintura.

Hormigón

Las superficies de hormigón deberán prepararse con una capa de imprimación **PlastiRoute® THAN Primer** (≈ 0,1 kg/m²)

Superficies pulidas

Cuando apliquemos la pintura sobre superficies lisas (piedra pulida, granito, basalto, azulejos, azulejos vitrificados, etc.) o sobre superficies de hormigón tratadas, puede darse una reducción de la adhesión. En este tipo de superficies, recomendamos que realice algunas marcas de prueba para comprobar la correcta adhesión de la pintura.

Material de trabajo:

Rodillo resistente a los disolventes. Elija un rodillo de pelo largo si desea una textura más marcada. Cinta adhesiva, batidora, mezcladora de pintura (espiral).

Temperatura ambiente /
Calidades según temperatura:

PlastiRoute® RollGrip® se suministra en diversas calidades en función de la temperatura ambiente, desde temperaturas muy altas a temperaturas muy bajas, con coeficientes de reactividad menores y mayores respectivamente:

- 5-15 °C → elija Calidad **W**
- 15-25 °C → elija Calidad estándar
- 25-40 °C → elija Calidad **S**

Humedad relativa max.:

85 % H_{rel}

Espesor de la película:

2-5 mm

Iniciador / Proporción de la mezcla:

Polvo de peróxido: Perkadox CH-50X 1-1,5 peso-%
Perkadox CH-34X 1,3-1,8 peso-%

PlastiRoute® RollGrip® Tamaño del envase	Iniciador Peróxido Bolsas Perkadox CH-50X	Cantidad de Peróxido peso-%	Iniciador Peróxido Bolsas Perkadox CH-34X	Cantidad de Peróxido peso-%
8 kg	1 x 100 g	1,3	1 x 100 g	1,3
16 kg	1 x 200 g o 2 x 100 g	1,3	3 x 100 g	1,8
28 kg	1 x 200 g y 1 x 100 g o 2 x 200 g	1,1 1,4	5 x 100 g	1,8
38,8 kg	2 x 200 g y 1 x 100 g o 3 x 200 g	1,3 1,5	7 x 100 g	1,8

Nuestros productos **PlastiRoute® Rollplast®** se entregan junto con las bolsas de peróxido (envases de 100 g y 200 g).

Tenga en cuenta que si usa una cantidad de peróxido superior a la recomendada, el tiempo de curado se reducirá pero obtendrá un producto más blando. Si usa menos peróxido del recomendado, el proceso de curado podría realizarse incorrectamente.

Aplicación

Vida de la mezcla:

Vida de la mezcla a 22°C ≈ 10 min.

Cuanto más alta es la temperatura, más corta es la vida de la mezcla.

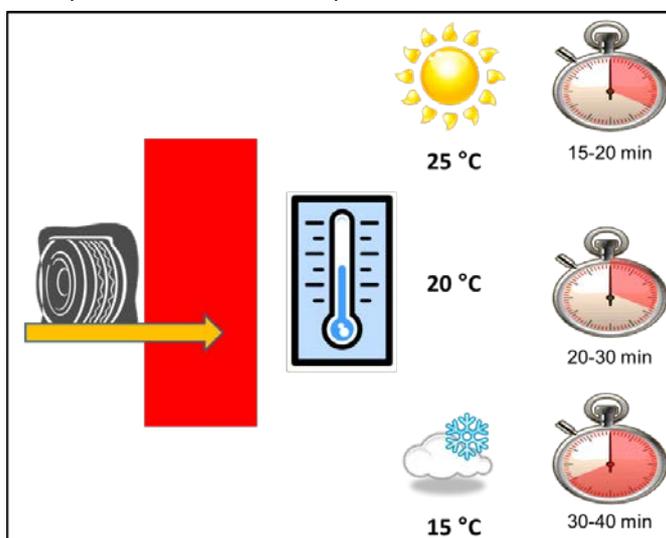
La reacción química comienza de forma irreversible en el momento en que el peróxido entra en contacto con **PlastiRoute® RollGrip®**. Una vez añadido el peróxido, el operario tiene un margen de tiempo para aplicar el material sobre la superficie. Pasado ese tiempo, la viscosidad de **PlastiRoute® RollGrip®** aumenta bruscamente, lo que indica que la vida de la mezcla ha terminado. Este momento determinará pues el tiempo máximo del que disponemos para aplicar del material.

Tiempo de curado/

Tiempo de curado a 22°C ≈ 25 min.

Tiempo de secado a la rodadura:

Cuanto mayor es la temperatura, menor es el tiempo de curado o endurecimiento.



El tiempo de secado a la rodadura se refiere al tiempo que tarda en endurecerse el plástico frío hasta que puede reanudarse el tráfico sobre su superficie. Desde que se aplican, todos los plásticos fríos se endurecen de forma progresiva, es decir, que la dureza final se alcanza pasado un tiempo, que puede ir de 2 días a 2 semanas. La dureza final es crucial de cara a la durabilidad del plástico frío. La velocidad a la que se consigue la dureza final depende de la temperatura. Por ello, es importante no acometer una aplicación si la temperatura ambiente está por debajo de +5 °C y si se espera que las temperaturas permanezcan por debajo de esa temperatura en las semanas siguientes.

Microesferas de posmezclado:

Los materiales de posmezclado que darán el efecto reflectante pueden esparcirse sobre el revestimiento durante el tiempo de vida de la mezcla. El revestimiento de las microesferas es esencial para su correcta adherencia. Para la **PlastiRoute® RollGrip®** blanca, recomendamos usar nuestro producto certificado **Ucme 850-125 AGC 6** (≈ 0,25-0,4 kg/m²). Para la **PlastiRoute® RollGrip®** amarilla recomendamos **Swarco Solidplus 100** (≈ 0,25-0,4 kg/m²).

Rendimiento:

El rendimiento depende de la porosidad de la estructura de la superficie, así como de la consistencia de la textura. El rendimiento mínimo es de 1 L/m² ≈ 1,7 kg/m²; el rendimiento habitual es de 2,2 kg/m².

Rendimiento por m² (Densidad = 1,7 kg/L)

Superficie	Espesor capa [mm]	Rendimiento por m ²
1 m ²	2	2 L = 3,4 kg
1 m ²	3	3 L = 5,1 kg

Dependiendo del color, podrían darse diferencias de hasta un 5% entre estos valores medios. Consulte la densidad indicada en la Ficha de Datos de Seguridad para calcular el rendimiento exacto.

Viscosidad / Uso de diluyentes: **PlastiRoute® RollGrip®** viene listo para usarse. Solo en caso de temperaturas muy bajas puede ser necesario usar un diluyente reactivo que mejore la viscosidad. Para ello, use exclusivamente nuestro diluyente de base acrílica, que además ayudará al endurecimiento del revestimiento final:

PlastiRoute® Reactive Liquefier

Aplicación

Modo de aplicación: Use cinta adhesiva ancha para delimitar las zonas a ser pintadas. Remueva la pintura hasta que esté homogénea. A continuación, incorpore directamente en el cubo el iniciador peróxido en una proporción $\approx 1,2\%$ del peso y remueva bien durante 1 min. En cuanto se añade el peróxido, arranca de forma inmediata el proceso de curado \rightarrow Vida de la mezcla a temperatura ambiente ≈ 10 min; A temperaturas más altas, menor la vida de la mezcla.

Vierta **PlastiRoute® RollGrip®** en grandes cantidades sobre la superficie y extiéndala con el rodillo. Elija un rodillo de pelo largo si se desea una textura más marcada. Una textura más marcada aumenta además las propiedades antideslizantes en condiciones de humedad. Una vez extendido el material, finalice la aplicación pasando una vez más el rodillo, ahora solamente en una dirección para dar una textura uniforme. Importante: Retire la cinta adhesiva antes de que el producto se haya secado. Al finalizar cada aplicación, limpie inmediatamente el material de trabajo utilizado.

Limpeza del material de trabajo: Use nuestro **PlastiRoute® Cleaner**.

Información adicional: Libre de metales pesados tóxicos en su composición. Libre de hidrocarburos aromáticos. Para información detallada sobre la normativa legal vigente y sobre seguridad, salud e higiene en el trabajo, consultar la Ficha de Datos de Seguridad del material, en la que se recoge igualmente información reglamentaria acerca del transporte, manipulación, conservación y eliminación de residuos, así como recomendaciones sobre primeros auxilios, toxicología y ecología. Antes de iniciar los trabajos, lea la Ficha de Datos de Seguridad y asegúrese de haberla entendido. Si pretende aplicar el material sobre superficies especiales o desea conocer las técnicas habituales de aplicación, entre en contacto GEVEKO PLASTIRROUTE GmbH, Müllheim (datos de contacto al final del documento).

Características técnicas

Tonos de color: **PlastiRoute® RollGrip®** está disponible en casi todas las tonalidades cromáticas. Los tonos más solicitados son:

PlastiRoute® RollGrip®	1023 Amarillo tráfico
PlastiRoute® RollGrip®	3020 Rojo tráfico
PlastiRoute® RollGrip®	5017 Azul tráfico
PlastiRoute® RollGrip®	6024 Verde tráfico
PlastiRoute® RollGrip®	9017 Negro tráfico
PlastiRoute® RollGrip®	9016 Blanco
PlastiRoute® RollGrip®	3013 Rojo tomate
PlastiRoute® RollGrip®	3009 Rojo óxido
PlastiRoute® RollGrip®	7042 Gris tráfico A
PlastiRoute® RollGrip®	7043 Gris tráfico B

Todos los tonos de **PlastiRoute® RollGrip®** se ofrecen además en calidades especiales para casos de aplicaciones a temperaturas muy altas o bien muy bajas, con una menor o mayor reactividad respectivamente. (Ver *Temperatura ambiente*).

Resistencia al deslizamiento: Si no se aplica ningún material de posmezclado encima del **PlastiRoute® RollGrip®** (se recomienda hacerlo siempre), la fricción en la marca viene determinada por el método de aplicación, la textura superficial de la vía, el desgaste y sobre todo por el propio material del que está hecha la marca. Los productos **PlastiRoute® RollGrip®** han sido desarrollados como materiales de señalización vial con una adherencia mejorada para una mayor seguridad vial. Incorporan partículas de cuarzo en más del 50 % de su peso, cuyo tamaño puede llegar a los 1,8 mm.

La resistencia al deslizamiento es muy alta gracias al espesor de su textura de hasta 4 mm. Sin

embargo, la textura extrema dificulta las mediciones de SRT, ya que no se puede manejar el péndulo de rozamiento en una superficie tan irregular, razón por la cual los agregados tampoco se pueden medir con un péndulo de este tipo. De cualquier manera, si aplicamos **PlastiRoute® RollGrip®** sobre una superficie plana con un rodillo de pelo largo, la resistencia al deslizamiento se podrá medir usando un péndulo de rozamiento que arrojará valores por encima de 65 SRT. Aunque la fricción de las superficies que todavía no estén lisas no se medirá de forma exacta con un péndulo de rozamiento, en general cuanto mayores son las partículas/texturas, menores son los valores SRT.

Características técnicas

Viscosidad:	40-60 dPas
Densidad:	1,75 ± 0,1 kg/L dependiendo del tono de color (Ver Ficha de Datos de Seguridad para densidades particulares).
Residuo seco:	≥ 99 % en todas las calidades y colores.
Ligante:	Resina polimérica acrílica pura, disuelta en monómeros acrílicos.
Información adicional:	Ver Ficha de Datos de Seguridad.

Conservación y almacenamiento 12 meses completos, en condiciones adecuadas de almacenamiento.
Almacenar en el envase original bien cerrado, en un lugar seco y bien ventilado, a una temperatura ambiente entre +5 °C y +30 °C, sin contacto directo con el suelo y apartado de fuentes de calor. Tenga en cuenta que la pintura puede tender a sedimentarse en el fondo durante el transporte y almacenamiento. Una vez agitada y removida hasta adquirir de nuevo una consistencia homogénea, la pintura vuelve a estar lista para usarse.

Presentación **PlastiRoute® RollGrip®**: Cubos metálicos de 38,8 kg, 28 kg, 16 kg y 8 kg netos.
Iniciador Peróxido Perkadox CH-50X: 100 g y 200 g
Iniciador Peróxido Perkadox CH-34X: 100 g y 200 g

PREMARK® y DecoMark® sobre PlastiRoute® RollGrip®

Debido al alto contenido en ligante del **PlastiRoute® RollGrip®**, las marcas y diseños **PREMARK®** y **DecoMark®** se adhieren perfectamente a su superficie. Después de aplicar **PlastiRoute® RollGrip®**, las marcas viales **PREMARK®** y los diseños decorativos **DecoMark®** pueden colocarse sobre su superficie usando un soplete, sin necesidad de una capa de imprimación entre ambas aplicaciones. A diferencia de los pavimentos de asfalto u hormigón, que tienen que calentarse previamente para la aplicación de **PREMARK®** y **DecoMark®**, la pintura **PlastiRoute® RollGrip®** no lo necesita. La tolerancia al calor de **PlastiRoute® RollGrip®** depende del tono de color, pero por lo general es lo suficientemente alta para poder aplicarle encima **PREMARK®** y **DecoMark®**. Si la temperatura del soplete es demasiado alta, se producirá una decoloración del **PlastiRoute® RollGrip®**. Temperaturas más bajas en combinación con períodos de calor más largos reducirán el riesgo de quemar la pintura **RollGrip®**.



Ejemplo de aplicación de **PlastiRoute® RollGrip® 3020 Rojo tráfico**. Arriba a la derecha: diseños **DecoMark®** sobre **PlastiRoute® RollGrip® 9017 Negro tráfico**. Abajo a la derecha: marcas **PREMARK®** sobre **PlastiRoute® RollGrip® 3020 Rojo tráfico**.

GEVEKO • PLASTIROUTE

Spezialfarben für Horizontal-Markierungen GmbH
 Renkenrungsstraße 16
 79379 Müllheim/Baden • Alemania
 Tel.: +49 7631 3687-0
 Fax: +49 7631 368736

Info@plastroute.de
www.plastroute.de

La información recogida en esta ficha técnica procede de los datos obtenidos en ensayos de laboratorio y experimentos prácticos. El fabricante garantiza exclusivamente la calidad del producto entregado, no responsabilizándose de su comportamiento una vez aplicado, dado que las condiciones en que el usuario aplica el producto escapan a su control. La información aquí contenida no deberá considerarse como garantía de calidad. La empresa se reserva el derecho de modificar la información en el marco de las homologaciones actuales.

