

MOCHILA CANYON



SACD0020F ●

TAMAÑO

67 x 42 x 25 cm.

EMBALAJE



Cajas de 10 unidades.
Envueltas en envase transparente.

100% RESISTENTE AL AGUA

SISTEMA DE BLOQUEO EN PARTE
SUPERIOR DE MOCHILA



Enrollable con hebilla central para
conseguir una impermeabilidad perfecta.

EL PRODUCTO



ROBUSTA: alta resistencia y duradera.
Fabricada con tejido de PVC.



CONFORTABLE: acolchado en la espalda
para un óptimo confort.



AJUSTE PERFECTO: dos correas acolchadas
en el hombro y una correa ajustable en el
pecho mediante hebillas de plástico.





DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

- Capacidad: 30 litros.
- Peso: 1,270 kg.
- Sistema de bloqueo de la parte superior con hebilla central para una impermeabilidad perfecta.
- Acolchado en la parte posterior de la bolsa para una comodidad óptima.
- Dos correas de hombro acolchadas y ajustables, totalmente en negro.
- Yugo retrorreflectante en cada abrazadera.
- Un asa de transporte.
- Una correa para el pecho ajustable por hebillas de plástico.
- Dos correas de PVC (2,5 cm de ancho) ajustables por hebillas de plástico.
- Un bolsillo delantero cerrado con cremallera.
- Un bolsillo interior remendado (23 x 24 cm).
- Dos bolsillos laterales de tela de malla ajustables con cinta elástica y sistema de bloqueo.
- Cintas segmentadas retrorreflectantes para una mejor visibilidad.



MATERIAS PRIMAS

TEJIDO EXTERNO

- Tela de PVC naranja fluorescente.
- Tejido de malla negra 100% poliéster.

